

Stopki do maszyn

Z centralnym otworem mocującym

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **A**: bez podkładki antypoślizgowej
- Typ **B**: z podkładką antypoślizgową
- Typ **C**: z O-ringiem

Stal

Powierzchnia pokryta żywicą epoksydową

Kolor czarny, RAL 9005, wykończony na mat

Gumowa podkładka antypoślizgowa, zamocowana

Kolor czarny, NBR

Twardość 85±5 wg skali Shore A

O-ring, osadzony

Kolor czarny, NBR

≈ 70 wg skali Shore A

INFORMACJE

Stopki do maszyny GN 37.1 charakteryzują się solidną konstrukcją i dużą liczbą wariantów wykonania. Są stosowane zwłaszcza w dużych i ciężkich liniach produkcyjnych oraz maszynach. Otwór przelotowy pozwala na przymocowanie płyty podstawy w sposób centralny do podłoża, stanowiąc tym samym idealne rozwiązanie do obciążeń ściskających i rozciągających.

Stopki do maszyn najlepiej sprawdzają się przy zastosowaniu niestandardowych śrub regulacyjnych lub kompensacyjnych, które zostały ukształtowane sferycznie z promieniem „r” w punkcie styku. Śruby lub kołki gwintowane DIN o fazowanej lub spiczastej końcówce stosowane są jako alternatywa ograniczająca nośność ze względu na brak pełnej powierzchni stykowej.

Typ B z podkładką antypoślizgową zapobiega przesuwaniu się na boki, chroni delikatne powierzchnie i tłumi drgania oraz uderzenia. Typ C z O-ringiem zapewnia uszczelnienie z podłożem, by uniemożliwić gromadzenie się brudu pod nożkami.

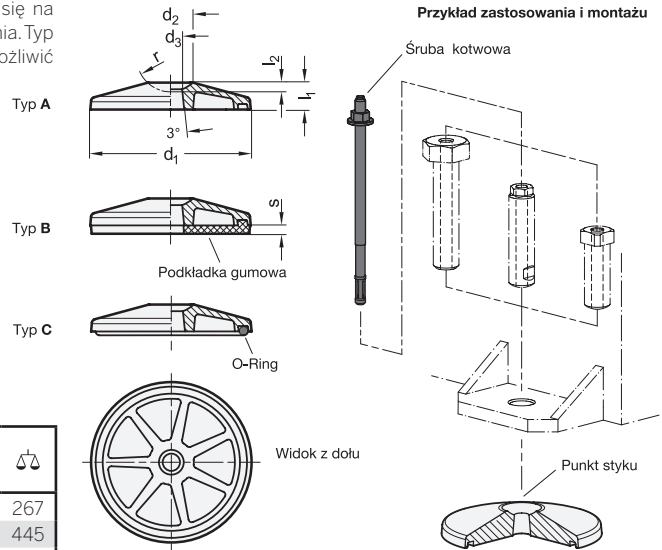


DANE TECHNICZNE

- Właściwości elastomerów (patrz strona A32)

NA ŻYCZENIE

- Powierzchnia ocynkowana, pasywacja niebieska
- Powierzchnia dostępna w innych kolorach (powłoka z tworzywa)
- inne geometrie w punkcie styku



GN 37.1-A

Oznaczenie	d1	r	d2	d3	l1 ≈	l2	Obciążenie statyczne F w [kN]	📐
GN 37.1-80-R20-A	80	R20	25.5	11	15	4.6	80	267
GN 37.1-100-R20-A	100	R20	25.5	13	17.5	4.6	80	445
GN 37.1-125-R25-A	125	R25	32	16	21	5.8	130	835
GN 37.1-160-R30-A	160	R30	38.5	20.5	27	7	180	1704
GN 37.1-200-R35-A	200	R35	45	25.5	33	7.9	230	3255

GN 37.1-B

Oznaczenie	d1	r	d2	d3	l1 ≈	l2	s	Obciążenie statyczne F w [kN]	📐
GN 37.1-80-R20-B	80	R20	25.5	11	15	4.6	3	20	287
GN 37.1-100-R20-B	100	R20	25.5	13	17.5	4.6	4	30	489
GN 37.1-125-R25-B	125	R25	32	16	21	5.8	5	50	917
GN 37.1-160-R30-B	160	R30	38.5	20.5	27	7	6	70	1868
GN 37.1-200-R35-B	200	R35	45	25.5	33	7.9	8	110	3581

GN 37.1-C

Oznaczenie	d1	r	d2	d3	l1 ≈	l2	Obciążenie statyczne F w [kN]	📐
GN 37.1-80-R20-C	80	R20	25.5	11	15	4.6	80	270
GN 37.1-100-R20-C	100	R20	25.5	13	17.5	4.6	80	452
GN 37.1-125-R25-C	125	R25	32	16	21	5.8	130	845
GN 37.1-160-R30-C	160	R30	38.5	20.5	27	7	180	1725
GN 37.1-200-R35-C	200	R35	45	25.5	33	7.9	230	3282